

<i>Информация о материале</i>	ПММА
ПММА SX-8S	Полиметилметакрилат

Литьевой, ненаполненный, средней вязкости для изготовления бытовой и осветительной техники.

Типовые свойства	Типовая величина	Единица измерения	Стандарт
<u>ФИЗИЧЕСКИЕ</u>			
Плотность	1,19	г/см ³	ISO 1183
Усадка (в направлении потока)	0,5 - 0,8	%	ISO 2577
Поглощение воды, (23 °С/насыщ.)	0,3	%	DIN 53495
<u>РЕОЛОГИЧЕСКИЕ (литьевые)</u>			
Показатель текучести расплава, 230°С/3,8кг	3,1	г/10 мин	ISO 1133
<u>МЕХАНИЧЕСКИЕ</u>			
Модуль упругости при растяжении,	3300	МПа	ISO 527
Прочность при растяжении,	77	МПа	ISO 527
Относит. удлинение при разрыве,	5,5	%	ISO 527
<u>УДАРНЫЕ</u>			
По Шарпи без надреза , при +23°С	20	кДж/м ²	ISO 180/1C
<u>ТЕПЛОВЫЕ</u>			
Температура изгиба под нагрузкой (1,80 МПа)	98	°С	ISO 75
Температура изгиба под нагрузкой (0,45 МПа)	-	°С	ISO 75
Температура размягчения по Вика, В/50	108		ISO 306
Кэфф. линейного теплового расширения	(8)10-5	1/°С	ISO 11359-2
<u>ГОРЮЧЕСТЬ</u>			
Класс горючести по UL 94	HB		UL94
<u>ОПТИЧЕСКИЕ</u>			
Кэфффициент преломления	1.49		ISO 489
Кэфффициент пропускания света	93	%	DIN 5036
Кэфффициент рассеивания (дымки)	0,3	%	ISO 14782

Условия переработки:

Температура и время сушки	: 90 °С/ 4 - 6 часов.
Рекомендуемая температура расплава	: 240 - 250 °С.
Рекомендуемая температура формы	: 70 - 90 °С.
